

鑽石砂輪機研磨

學生曾雅詩編製



- 研磨有不同的粗細度，分別有 60、200、400、600 係數（粗→細）。
- 需依照係數一台一台研磨。
- 雖然係數不同，但操作方式都是一樣的。
- 適合研磨弧形或是不規則形狀。



① 打開總電源



② 檢查水位，水位要到外圍滾輪的一半。



③ 拉開電源



④ 按下啟動



⑤ 設定旋轉速度



⑥ 把玻璃放進水裡



△ 把玻璃的邊邊磨平整



△ 修邊邊利角



⑦ 磨完後按暫停



⑧ 關掉速度、電源和總開關